



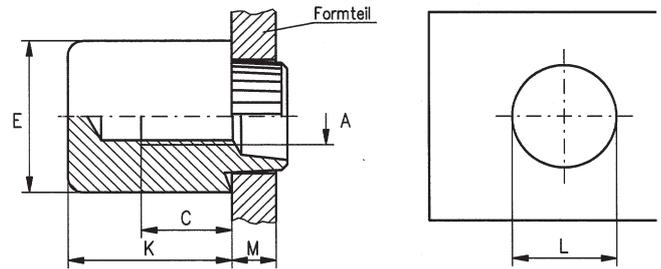
Einniet-Mutter
kerbverzahnt

Anchor®-Tanktyp
Werknorm
741 0 bis 758 0

Anwendung

Anchor-Tanktyp ist eine Einniet-Mutter mit Gewinde-Sackloch (abgedichtetes Gewinde) zur Herstellung von verlief- und verdrehsicheren Schraubverbindungen in dünnwandigen Werkstücken (0,5 bis 5mm Dicke).

Der Anchor eignet sich für dünnwandige Formteile aus Stahl, Leichtmetall, NE-Metall und Kunststoff.



Maße in mm

| Artikelnummer erste Zifferngruppe | für Blechdicke M | Artikelnummer zweite u. dritte Zifferngruppe | Innengewinde A | Außendurchmesser E | Mutterhöhe K | empfohlener Lochdurchmesser L + 0,1 | Gewindetiefe mind. C |
|---|---------------------|--|-------------------|-----------------------|-----------------|---|----------------------------|
| 741 | 0,5 bis 0,6 1) | ... 000 030 ... | M 3 | 8,0 | 8,5 | 6,0 | 3,0 |
| 742 | 0,7 1) | ... 000 035 ... | M 3,5 | 9,5 | 9,0 | 7,0 | 4,0 |
| 743 | 0,8 1) | ... 000 040 ... | M 4 | 9,5 | 9,0 | 7,0 | 4,0 |
| 744 | 0,9 bis 1,0 1) | ... 000 050 ... | M 5 | 11,0 | 10,0 | 8,4 | 5,0 |
| 745 | 1,1 bis 1,3 1) | ... 000 060 ... | M 6 | 12,5 | 10,5 | 9,7 | 5,5 |
| 746 | 1,4 bis 1,6 1) | ... 000 080 ... | M 8 | 16,0 | 12,0 | 13,2 | 5,5 |
| 747 | 1,7 bis 1,9 2) | ... 000 100 ... | M 10 | 19,0 | 13,5 | 15,5 | 6,0 |
| 748 | 2,0 bis 2,2 2) | ... 000 120 ... | M 12 | 25,4 | 19,0 | 19,6 | 7,0 |
| 749 | 2,3 bis 2,5 2) | | | | | | |
| 750 | 2,6 bis 2,8 2) | | | | | | |
| 751 | 2,9 bis 3,1 2) | | | | | | |
| 752 | 3,2 bis 3,4 2) | | | | | | |
| 753 | 3,5 bis 3,7 2) | | | | | | |
| 754 | 3,8 bis 4,0 2) | | | | | | |
| 755 | 4,1 bis 4,3 2) | | | | | | |
| 756 | 4,4 bis 4,6 2) | | | | | | |
| 757 | 4,7 bis 4,9 2) | | | | | | |
| 758 | 5,0 2) | | | | | | |

Erste Zifferngruppe gilt für herkömmliche Vernietung; **für bündige Verarbeitung/Niro-Werkstücke werden Halslängen für die nächstkleinere Materialstärke empfohlen!**

- 1) Schulter 20° hinterdreht
- 2) Schulter plangedreht

Beispiel für das Finden der Artikelnummer Kerbverzahnte Einniet-Mutter Anchor mit Innengewinde M5;
 Stahl ungehärtet, ohne Veredelung für Blechdicke (Stahl) 2 mm: Anchor 748 000 050.100
 Stahl ungehärtet, ohne Veredelung für Blechdicke (Edelstahl) 2 mm: Anchor 747 000 050.100

Werkstoffe Stahl ungehärtet, ohne Veredelung Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 100
 Stahl ungehärtet, verzinkt, blau passiviert Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 110
 Stahl ungehärtet, verzinkt, gelb chromatiert Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 120
 Stahl ungehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 143
 rostbeständiger Werkstoff 1.4305 Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 500
 Leichtmetall Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 700
 Messing Artikelnummer (vierte Zifferngruppe) 800

Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage (z.B. Stahl, Festigkeit 8).

Toleranzen ISO 2768-m

Gewinde Innengewinde A: nach ISO 6H