



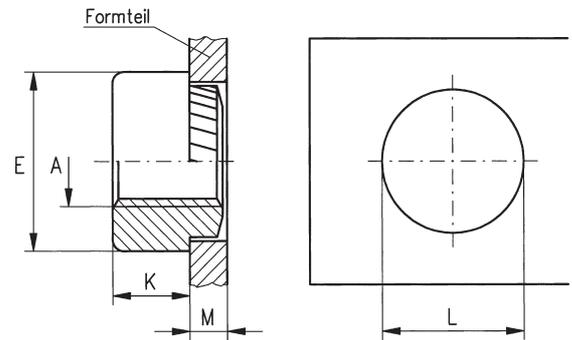
**Löt-Mutter**  
– gegurtete Ausführung –

**Clifa®-AL**  
Werknorm  
503 6

**Anwendung**

Diese Clifa®-Löt-Muttern eignen sich besonders zur Herstellung verdrehsicherer und belastbarer Schraubverbindungen in Leiterplatten. Die Befestigung der Muttern erfolgt durch Verlötung mit der Leiterplatte. Die Muttern werden im gegurteten Zustand geliefert und können mit handelsüblichen SMD-Bestückungsautomaten verarbeitet werden.

- Kostenersparnis durch Verarbeitung mit Bestückungsautomaten
- keine Beschädigungen der Leiterplatten (Einpressen entfällt)
- prozesssichere Montage



Maße in mm

Artikelnummer	Gewinde	Materialdicke min.	Außendurchmesser	Mutternhöhe	Lochdurchmesser + 0,1
	A	M	E	K	L
535 000 020 ...	M 2	1,5	5,5	1,5	4,3
535 000 025 ...	M 2,5	1,5	5,5	1,5	4,8
536 100 030 ...	M 3	1,5	5,5	1,5	4,8
538 100 040 ...	M 4	1,5	8,75	2,0	7,0
537 000 050 ...	M 5	1,5	9,5	3,0	7,5

**Werkstoffe**

Stahl gehärtet, unterkupfert, verzinkt  
Stahl gehärtet, unterkupfert, verzinkt mit Klebeпад

Artikelnummer ... .. 134A  
Artikelnummer ... .. 134B

Andere Veredelungen oder Sonderformen (z. B. Abstandsbuchsen) auf Anfrage.

**Gurtung**

nach DIN EN 60286-3 (Typ II Blistergurt)

**Toleranzen**

ISO 2768-m

**Gewinde**

Innengewinde A: nach ISO 6H

