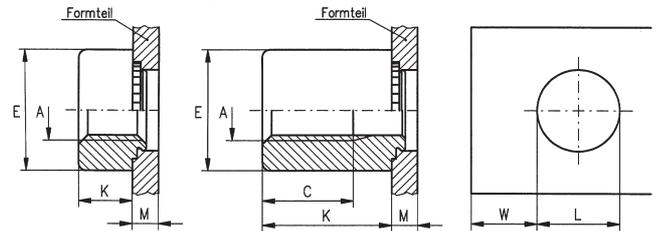


Anwendung

Clifa-Einpress-Muttern/Abstandsbuchsen dienen zur Herstellung verschleißfester und hochbelastbarer Schraubverbindungen in dünnwandigen Formteilen ab 0,8 mm Dicke aus

- Stahl,
- Leichtmetall,
- NE-Metall (bis Härte HRB 80).

Die Verankerung im Werkstück erfolgt beim Einpressen.



Maße in mm

Artikelnummer	Blechdicke M	Innengewinde A	Außendurchmesser E	Lochdurchmesser L +0,05	Mindestabstand W
5.. 800 0.. ...	0,8 bis 1,0	M 3	7,0	4,75	3,6
5.. 800 1.. ...	1,1 bis 1,4	M 4	8,0	5,40	3,8
5.. 800 2.. ...	1,5 bis 2,3	M 5	9,0	6,35	3,8
5.. 800 3.. ...	ab 2,4				

Beispiel für das Finden der Artikelnummer Selbstnietende Einniet-Mutter Clifa-AM mit Innengewinde M3, Mutternhöhe 8,0 mm, aus Stahl gehärtet, verzinkt und chromatiert für Blechdicke 1,8 mm: Clifa-AM 508 800 230.100

Mutternhöhe K von 3,0 bis 25 mm in Abständen von 1,0 mm lieferbar.

Die zweite und dritte Stelle der Artikel-Nummer dient zur Kennzeichnung der Mutternhöhe K, die siebte Stelle zur Unterteilung der Blechdicke.

Bei Mutternhöhe > 8,0 mm bleibt die nutzbare Gewindelänge C 7,5 mm.

Werkstoffe

Stahl gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert
 Stahl gehärtet, verzinkt, blau passiviert
 Stahl gehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert
 rostbeständiger Werkstoff 1.4305
 Leichtmetall

Artikelnummer (**vierte** Zifferngruppe) 100
 Artikelnummer (**vierte** Zifferngruppe) 110
 Artikelnummer (**vierte** Zifferngruppe) 143
 Artikelnummer (**vierte** Zifferngruppe) 500
 Artikelnummer (**vierte** Zifferngruppe) 700

Andere Veredelungen oder Sonderformen auf Anfrage.

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H