

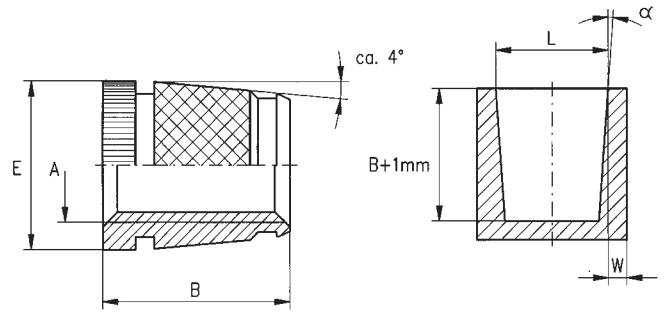


**Gewinde-Einsatz**  
für Wärme- oder Ultraschall-Einbettung

**SonicLok®-KOH**  
Werknorm  
853 2 / 854 2

**Anwendung**

Zur Herstellung hochbelastbarer Schraubverbindungen in Kunststoff, vorzugsweise in Thermoplasten.  
Das Einpressen erfolgt in vorgeformte Aufnahmebohrer mit 4° Entformungsschräge unter Plastifizierung der Lochwandung mittels Ultraschall oder Erhitzen.



Maße in mm

Artikel-Nr.	Innen-gewinde	Außen-Ø	Länge	Loch-Ø (Richtwert)	Mindest-Wanddicke +0,1	Artikel-Nr. kurze Ausführung	Länge
	A	E	B	L	W		B
853 200 020.800	M 2	4,1	5,0	3,8	1,5		
853 200 025.800	M 2,5	4,1	5,0	3,8	1,5		
853 200 030.800	M 3	4,7	5,5	4,4	1,8	854 200 030.800	5,0
853 200 035.800	M 3,5	5,5	6,0	5,2	1,8	854 200 035.800	5,5
853 200 040.800	M 4	6,1	7,5	5,8	2,0	854 200 040.800	6,0
853 200 050.800	M 5	7,3	9,0	6,9	2,5	854 200 050.800	7,0
853 200 060.800	M 6	8,9	10,0	8,5	2,5	854 200 060.800	9,0
853 200 080.800	M 8	11,3	12,0	10,9	3,0		

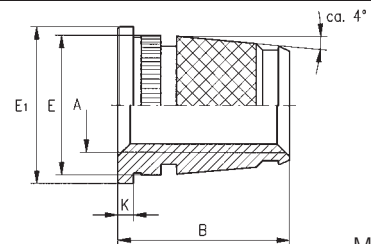
**Beispiel für das Finden der Artikelnummer**

Gewinde-Einsatz SonicLok-KOH der Werknormreihe 853 2 mit Entformungsschräge 4°, Innengewinde M4, Länge 7,5 mm aus Messing: SonicLok 853 200 040.800



**Gewinde-Einsatz**  
für Wärme- oder Ultraschall-Einbettung

**SonicLok®-KOHK**  
Werknorm  
855 2



Maße in mm

Artikel-Nr.	Innen-gewinde	Außen-Ø (ohne Kopf)	Kopf-Ø	Kopfhöhe	Länge
	A	E	E <sub>1</sub>	K	B
855 200 020.800	M 2	4,1	5,0	0,6	5,6
855 200 025.800	M 2,5	4,1	6,4	0,6	5,6
855 200 030.800	M 3	4,7	6,4	0,6	6,1
855 300 035.800	M 3,5	5,5	7,0	0,8	6,8
855 200 040.800	M 4	6,1	8,0	0,8	8,3
855 200 050.800	M 5	7,3	8,5	1,0	10,0
855 200 060.800	M 6	8,9	10,0	1,0	11,0
855 200 080.800	M 8	11,3	12,5	1,3	13,3

Aufnahmebohrer-Durchmesser siehe Artikel-Nr. 853 2... ..

**Werkstoff**  
**Toleranzen**  
**Gewinde**

Messing  
ISO 2768-m  
nach ISO 6H

Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) ... .. 800