

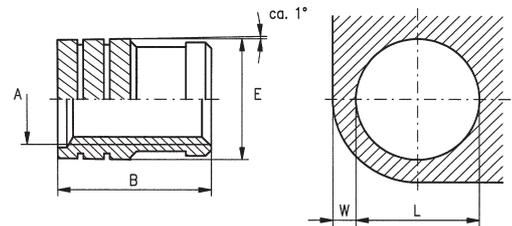


Einpress-Gewinde-Einsatz

Mubux®-A
Werknorm 850

Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren und verschleißfesten Schraubverbindungen in hartem Kunststoff.



Maße in mm

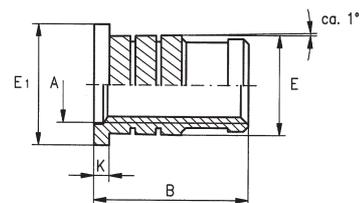
Artikel-Nr.	Innen-gewinde	Außen- ϕ	Länge	Mindest-Wanddicke	Loch- ϕ (Richtwerte)
	A	E	B	W	L + 0,1
850 000 020.800	M 2	3,35	4,0	1,6	3,1
850 000 025.800	M 2,5	4,2	5,3	2,0	3,8
850 000 030.800	M 3	4,2	5,3	2,0	3,8
850 000 035.800	M 3,5	5,0	6,3	2,5	4,6
850 000 040.800	M 4	5,8	7,4	2,5	5,4
850 000 050.800	M 5	6,6	8,3	2,5	6,2
850 000 060.800	M 6	8,2	9,2	2,8	7,8
850 000 080.800	M 8	9,7	9,2	3,8	9,3
850 000 100.800	M 10	12,0	9,2	5,5	11,6

Beispiel für das Finden der Artikelnummer Einpress-Gewinde-Einsatz Mubux®-A der Werknormreihe 850 mit Innengewinde A = M4 aus Messing: Mubux-A 850 000 040.800



Einpress-Gewinde-Einsatz

Mubux®-AK
Werknorm 852



Maße in mm

Artikel-Nr.	Innen-gewinde	Außen- ϕ (ohne Kopf)	Kopf- ϕ	Kopfhöhe	Länge
	A	E	E ₁	K	B
852 000 020.800	M 2	3,35	4,8	0,6	4,6
852 000 025.800	M 2,5	4,2	5,6	0,6	5,9
852 000 030.800	M 3	4,2	5,6	0,6	5,9
852 000 035.800	M 3,5	5,0	6,4	0,8	7,1
852 000 040.800	M 4	5,8	7,2	0,8	8,2
852 000 050.800	M 5	6,6	8,0	1,0	9,3
852 000 060.800	M 6	8,2	9,5	1,3	10,5
852 000 080.800	M 8	9,7	11,0	1,3	10,5
852 000 100.800	M 10	12,0	14,0	1,6	10,8

Aufnahmeloch-Durchmesser siehe Artikel-Nr. 850

Werkstoff
Toleranz
Gewinde

Messing
ISO 2768-m
nach ISO 6H

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800