

Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Ensat-S/SI mit Schneidschlitz ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit. Er eignet sich zum Einbau in folgende Werkstoffe:

- Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Messing, Bronze
- Duroplaste, Thermoplaste (ausgenommen gummiweiche Thermoplaste < 100 Shore A)

Ensat-SI

Das Eindrehen des Ensat kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden.

Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist.

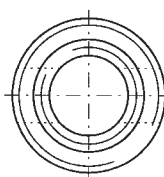
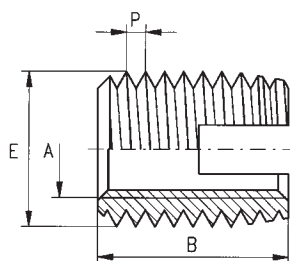
Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Ensat vor dem Recycling problemlos ausdrehen.

Ergebnis:
weniger Kosten

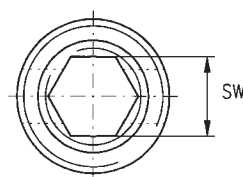
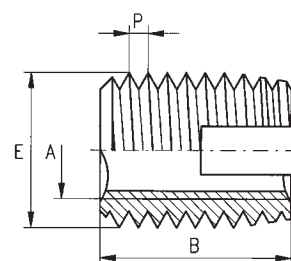
Lieferbar von M4 bis M12

Technische Informationen erhalten Sie in Druckschrift 20.

Ensat-S 302 0



Ensat-SI 302 2



Maße in mm

Artikelnummer	Innen-Gewinde	Außen-Gewinde		Länge	Innensechskant SW +0,1 zweite Zifferngruppe ... 200 ...	Richtwert für Aufnahmeloch-Ø	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
	A	E	P			L	
302 ... 020 ...	M 2	4,5	0,5	6	—	4,1 bis 4,2	8
302 ... 025 ...	M 2,5	4,5	0,5	6	—	4,1 bis 4,2	8
302 ... 030 ...	M 3	5	0,5	6	—	4,6 bis 4,7	8
302 ... 035 ...	M 3,5	6	0,75	8	—	5,5 bis 5,6	10
302 ... 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,0 bis 6,1	10
302 ... 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,3 bis 7,5	13
302 ... 061 ...	M 6 (a)	9	1	12	—	8,3 bis 8,5	15
302 ... 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	8,9 bis 9,2	17
302 ... 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	10,9 bis 11,2	18
302 ... 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	12,9 bis 13,2	22
302 ... 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	14,9 bis 15,2	26
302 ... 140 ...	M 14	18	1,5	24	—	16,9 bis 17,2	28
302 ... 160 ...	M 16	20	1,5	22	—	18,9 bis 19,2	27
302 ... 180 ...	M 18	22	1,5	24	—	20,9 bis 21,2	29
302 ... 200 ...	M 20	26	1,5	27	—	24,9 bis 25,2	32
302 ... 220 ...	M 22	26	1,5	30	—	24,9 bis 25,2	36
302 ... 240 ...	M 24	30	1,5	30	—	28,9 bis 29,2	36
302 ... 270 ...	M 27	34	1,5	30	—	32,9 bis 33,2	36
302 ... 300 ...	M 30	36	1,5	40	—	34,9 bis 35,2	46

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Ensat-S der Werknormreihe 302 0 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert: Ensat-S 302 000 050. 160; mit Innensechskant: Ensat-SI 302 200 050. 160

Werkstoffe

Stahl ungehärtet
 Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert
 Stahl einsatzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert
 Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert
 rostbeständiger Stahl 1.4105
 rostbeständiger Stahl 1.4305
 Messing
 Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 100
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 110
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 143
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 160
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 400
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 500
 Artikel Nr. (vierte Zifferngruppe) 800

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
 Außengewinde E: metrisch, Toleranz nach Werknorm
 Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde siehe Seite 9

Anmerkung

M2 / M2,5 nur für Werkstoffe geringerer Festigkeiten geeignet, da die Scherfestigkeit der Gewindestifte in den Eindrehwerkzeugen eventuell unzureichend ist.