

### Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Einsatz-SB/ SBI mit Schneidbohrungen ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hoch belastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit höherer Scherfestigkeit. Er eignet sich zum Einbau in folgende Werkstoffe:

- Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Gusseisen, Messing, Bronze
- Duroplaste, Thermoplaste (ausgenommen gummiweiche Thermoplaste < 100 Shore A)

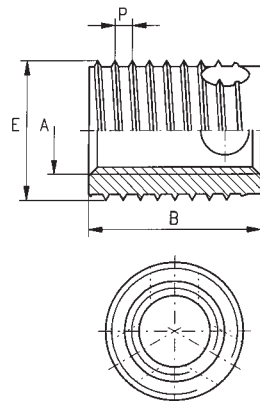
### Einsatz-SBI

Das Eindrehen des Einsatz kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden. Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist.

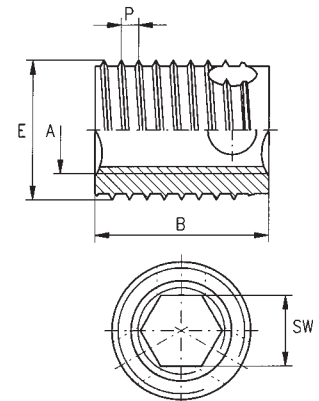
Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Einsatz vor dem Recycling problemlos ausdrehen. Ergebnis: weniger Kosten

Lieferbar von M4 bis M12

### Einsatz-SB 307 0 / 308 0



### Einsatz-SBI 307 2 / 308 2



Maße in mm

Artikelnummer	Innen-Gewinde	Außengewinde Spezial-Gewinde		Länge	Innensechskant SW +0,1 zweite Zifferngruppe ... 200 ...	Aufnahmeloch-Ø für Kunststoffe L	Mindest-Bohrlochtiefe bei Sacklöchern T
	A	E	P				
307 ... 030 ... 308 ... 030 ...	M 3	5	0,6	4 6	—	4,6 bis 4,7	6 8
307 ... 035 ... 308 ... 035 ...	M 3,5	6	0,8	5 8	—	5,5 bis 5,6	7 10
307 ... 040 ... 308 ... 040 ...	M 4	6,5	0,8	6 8	3,2	6,0 bis 6,1	8 10
307 ... 050 ... 308 ... 050 ...	M 5	8	1	7 10	4,1	7,4 bis 7,6	9 13
307 ... 060 ... 308 ... 060 ...	M 6	10	1,25	8 12	4,9	9,3 bis 9,5	10 15
307 ... 080 ... 308 ... 080 ...	M 8	12	1,5	9 14	6,6	11,1 bis 11,3	11 17
307 ... 100 ... 308 ... 100 ...	M 10	14	1,5	10 18	8,3	13,1 bis 13,3	13 22
307 ... 120 ... 308 ... 120 ...	M 12	16	1,75	12 22	10,1	15,0 bis 15,2	15 26
307 ... 140 ... 308 ... 140 ...	M 14	18	2	14 24	—	17,0 bis 17,2	17 28
307 ... 160 ... 308 ... 160 ...	M 16	20	2	14 24	—	19,0 bis 19,2	17 28

### Beispiel für das Finden der Artikelnummer

**Kurze Bauform**  
**Lange Bauform**

### Werkstoffe

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Einsatz-SB der Werknormreihe 307 0 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert: Einsatz-SB 307 000 050. 160; mit Innensechskant: Einsatz-SBI 307 200 050. 160

Werknorm 307  
Werknorm 308

Stahl ungehärtet  
Stahl einsetzgehärtet, verzinkt, blau passiviert  
Stahl einsetzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert  
Stahl einsetzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert  
rostbeständiger Stahl 1.4105  
rostbeständiger Stahl 1.4305  
Messing  
Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 100  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 110  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 143  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 160  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 400  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 500  
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... .. 800

### Toleranzen

ISO 2768-m

### Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H  
Außengewinde E: Sondergewinde mit abgeflachtem Gewindegrund, Toleranzen nach Werknorm  
Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde auf Anfrage

### Anmerkung

Für späneempfindliche Anwendungen (z. B. Elektronik-Geräte): auch mit **drei geschlossenen Schneidbohrungen als Späneammern** lieferbar. Werknorm 337 / 338 - Seite 13 der Druckschrift 20.