

Gewinde-Einsatz

selbstschneidend oder gewindeformend mit Innensechskant

Ensat®-SH/SHI

Werknorm 309 0 / 309 2

Ensat SHI 309 2

Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Ensat 309 mit Schneidschlitz ist ein Verbindungselement zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrationssicherer Schraubverbindungen in:

- Hartholz
- Weichholz
- weichem Kunsstoff
- Verbundwerkstoff

Einbau:

1. Selbstschneidend:

Einbau mit Schneidschlitz nach **unten** (in sehr weichen Materialien)

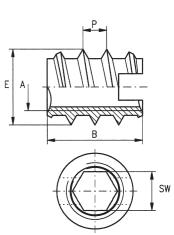
2. Gewindeformend:

Einbau mit Schneidschlitz nach **oben** (in sehr weichen Materialien)

3. Mit Innensechskant: M4-M10 Einbauhinweise siehe Seite 14

A P

Ensat SH 309 0



Maße in mm

Artikel Nr.	Innen- gewinde	Außen Spezial-Gewinde		Länge	Innen- Sechskant		erte für neloch-Ø	Mindest- lochtiefe
	А	E	P	В	SW +0,1	Weichholz ≥ L	Kunststoff Hartholz L	(Sacklöcher) T
309 000 025	M 2,5	5	1,6	6	-	3,5	3,6 bis 3,8	8
309 000 030	M 3	5,5	1,6	6	-	4,1	4,2 bis 4,3	8
309 000 035	M 3,5	6,5	1,6	8	-	4,6	4,7 bis 4,8	10
309 000 040 309 200 040	M 4	7	2,5	10	- 3,2	5,1	5,2 bis 5,3	13
309 000 050 309 200 050	M 5	9	3	12	- 4,1	6,6	6,7 bis 6,9	15
309 000 060 309 200 060	M 6	10	4	14	– 4,9	7,6	7,7 bis 7,9	17
309 000 080 309 200 080	M 8	13	4	20	– 6,6	9,9	10,1 bis 10,3	23
309 000 100 309 200 100	M 10	16	5	23	- 8,3	12,4	12,6 bis 12,8	26
309 000 120	M 12	19	5	26	_	15,4	15,6 bis 15,8	30
309 000 140	M 14	22	5	26	_	18,4	18,6 bis 18,8	30
309 000 160	M 16	24	5	26	-	20,4	20,6 bis 20,8	30

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

 $Selbstschneidender \ Gewinde-Einsatz \ Ensat \ der \ Werknormreihe \ 309 \ mit \ Innengewinde \ A=M5 \ aus \ Messing:$

Ensat 309 000 050, 800

Werkstoffe Stahl ungehärtet

Stahl ungehärtet, verzinkt, blau passiviert Artik
Stahl ungehärtet, verzinkt, gelb chromatiert Artik

Messing

Toleranz ISO 2768-m

Gewinde Innengewinde A: nach ISO 6H

Außengewinde E: Holzgewinde, Toleranz nach Werknorm