

Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Einsatz-SB/ SBI mit Schneidbohrungen ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hoch belastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit höherer Scherfestigkeit. Er eignet sich zum Einbau in folgende Werkstoffe:

- Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Gusseisen, Messing, Bronze
- Duroplaste, Thermoplaste (ausgenommen gummiweiche Thermoplaste < 100 Shore A)

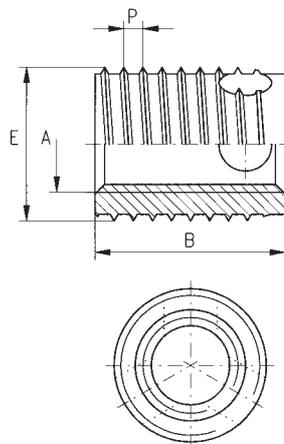
Einsatz-SBI

Das Eindrehen des Einsatz kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden. Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist.

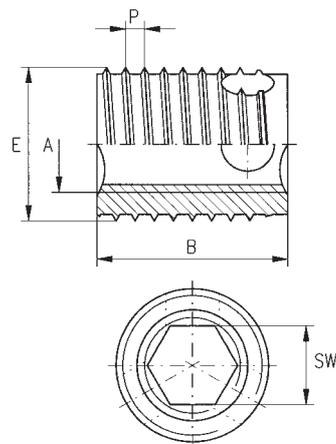
Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Einsatz vor dem Recycling problemlos ausdrehen. Ergebnis: weniger Kosten

Lieferbar von M4 bis M12

Einsatz-SB 307 0 / 308 0



Einsatz-SBI 307 2 / 308 2



Maße in mm

Artikelnummer erste Zifferngruppe ... 000 ...	Innen- Gewinde A	Außengewinde Spezial-Gewinde		Länge B	Innensechskant SW _{+0,1} zweite Zifferngruppe ... 200 ...	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern T
		E	P			
307 ... 030 ... 308 ... 030 ...	M 3	6	0,6	4 6	—	6 8
307 ... 035 ... 308 ... 035 ...	M 3,5	6	0,8	5 8	—	7 10
307 ... 040 ... 308 ... 040 ...	M 4	6,5	0,8	6 8	3,2	8 10
307 ... 050 ... 308 ... 050 ...	M 5	8	1	7 10	4,1	9 13
307 ... 060 ... 308 ... 060 ...	M 6	10	1,25	8 12	4,9	10 15
307 ... 080 ... 308 ... 080 ...	M 8	12	1,5	9 14	6,6	11 17
307 ... 100 ... 308 ... 100 ...	M 10	14	1,5	10 18	8,3	13 22
307 ... 120 ... 308 ... 120 ...	M 12	16	1,75	12 22	10,1	15 26
307 ... 140 ... 308 ... 140 ...	M 14	18	2	14 24	—	17 28
307 ... 160 ... 308 ... 160 ...	M 16	20	2	14 24	—	17 28

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Kurze Bauform
Lange Bauform

Werkstoffe

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Einsatz-SB der Werknormreihe 307 0 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert: Einsatz-SB 307 000 050. 160; mit Innensechskant: Einsatz-SBI 307 200 050. 160

Werknorm 307
Werknorm 308

Stahl ungehärtet
Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert
Stahl einsatzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert
Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert
rostbeständiger Stahl 1.4105
rostbeständiger Stahl 1.4305
Messing
Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 100
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 110
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 143
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 160
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 400
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 500
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) ... 800

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
Außengewinde E: Sondergewinde mit abgeflachtem Gewindegrund, Toleranzen nach Werknorm
Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde siehe Seite 8

Bohrloch-Durchmesser

Richtwerte für Bohrloch-Durchmesser siehe Tabelle Seite 6.

Spezial-Anwendungen

Für Späne-empfindliche Anwendungen (z. B. Elektronik-Geräte): auch mit **drei geschlossenen Schneidbohrungen als Späneammern** lieferbar. Werknorm 337 / 338 – Seite 13