



Gewinde-Einsatz
selbstschneidend / mit Innensechskant

Ensat®-SBK/SBKI
Werknorm
307 1 / 307 3 und 308 1 / 308 3

Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Ensat-SBK/SBKI mit Schneidbohrungen ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hoch belastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit. Er eignet sich zum Einbau in folgende Werkstoffe:

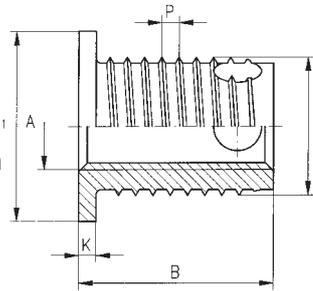
- Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Gusseisen, Messing, Bronze
- Duroplaste, Thermoplaste (ausgenommen gummiweiche Thermoplaste < 100 Shore A)

Der Kopf dient als Auflage für elektrische Kontakte, für die gleichzeitige Befestigung mehrerer Teile. In der Beanspruchung gegen den Kopf¹ wird die Durchzugskraft beträchtlich erhöht.

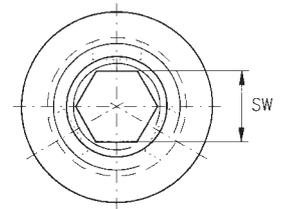
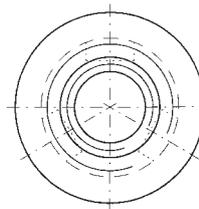
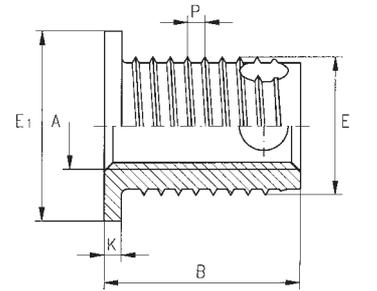
Ensat-SBKI

Informationen zur Montage und Demontage siehe Seite 10.

Ensat-SBK 307 1 / 308 1



Ensat-SBKI 307 3 / 308 3



Maße in mm

Artikelnummer erste Zifferngruppe	Innen- Gewinde	Außengewinde Spezial-Gewinde		Kopf- Durchmesser	Kopf- Höhe	Länge	Innensechskant SW _{+0,1} zweite Zifferngruppe	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
		E	P					
... 100 ...	A	E	P	E ₁	K	B	... 300 ...	T
307 ... 050 ... 308 ... 050 ...	M 5	8	1	11	1	8 11	4,1	9 13
307 ... 060 ... 308 ... 060 ...	M 6	10	1,25	13	1,5	9,5 13,5	4,9	10 15
307 ... 080 ... 308 ... 080 ...	M 8	12	1,5	15	1,5	10,5 15,5	6,6	11 17
307 ... 100 ... 308 ... 100 ...	M 10	14	1,5	17	1,5	11,5 19,5	8,3	13 22

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Ensat-SBK der Werknormreihe 307 1 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert: Ensat-SBK 307 100 050. 160; mit Innensechskant: Ensat-SBKI 307 300 050. 160

**Kurze Bauform
Lange Bauform**

Werknorm 307
Werknorm 308

Werkstoffe

Stahl ungehärtet
Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert
Stahl einsatzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert
Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert
Messing
Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 100
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 110
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 143
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 160
Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
Außengewinde E: Sondergewinde mit abgeflachtem Gewindegrund, Toleranzen nach Werknorm
Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde auf Anfrage.

Bohrloch-Durchmesser

Richtwerte für Bohrloch-Durchmesser siehe Tabelle Seite 6.

Sonderausführung

Für Gewindeeinsatz mit Spänekammer und Kopf; Ensat-SBSK, Werknorm 337 1 / 338 1, ab M5 lieferbar. Beispiel: Ensat mit Kopf und geschlossenen Schneidbohrungen, Innengewinde M10, Länge 19,5 mm aus Stahl, einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert = Ensat-SBSK 338 100 100. 160