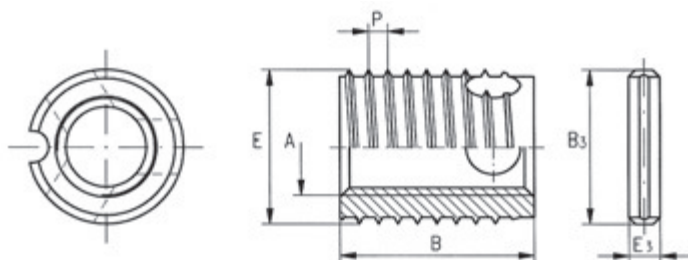


Anwendung

Dieser Spezial-Gewinde-Einsatz dient zur Aufnahme extremer Verdrehungs- und Vibrationsbelastungen.

Die Sicherung gegen Verdrehung erfolgt durch Zylinderkerbstift nach DIN EN ISO 8740. (Vorbohren mit Durchmesser E_3 , Tiefe = B_3+1 mm).



Maße in mm

Artikel- Nummer	Innen- gewinde A	Außengewinde Spezial-Gewinde		Länge B	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern T	Kerbstift	
		E	P			B_3	E_3
317 000 040 ... 318 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6 8	8 10	4 6	2 2
317 000 050 ... 318 000 050 ...	M 5	8	1	7 10	9 13	4 6	2 2
317 000 060 ... 318 000 060 ...	M 6	10	1,25	8 12	10 15	6 10	2 2
317 000 080 ... 318 000 080 ...	M 8	12	1,5	9 14	11 17	6 10	2 2
317 000 100 ... 318 000 100 ...	M 10	14	1,5	10 18	13 22	6 16	2 2
317 000 120 ... 318 000 120 ...	M 12	16	1,75	12 22	15 26	10 16	2 2
317 000 140 ... 318 000 140 ...	M 14	18	2	14 24	17 28	10 16	2 2
317 000 160 ... 318 000 160 ...	M 16	20	2	14 24	17 28	10 16	2 2

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Ensat-SBN der Werknormreihe 318 mit Sicherungsnut und Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt und gelb chromatiert: Ensat-SBN 318 000 050.160

Kurze Bauform Lange Bauform

Werknorm 317
Werknorm 318

Werkstoffe

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 160

Auf Anfrage:

Stahl ungehärtet

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 100

Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 110

Stahl einsatzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 143

rostbeständiger Werkstoff 1.4105

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 400

rostbeständiger Werkstoff 1.4305

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 500

Messing

Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800

Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Werkstoff des Kerbstiftes: Stahl verzinkt.

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H

Außengewinde E: Sondergewinde mit abgeflachtem Gewindegrund, Toleranzen nach Werknorm
Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde auf Anfrage.

Bohrloch-Durchmesser

Richtwerte für Bohrloch-Durchmesser siehe Tabelle Seite 6