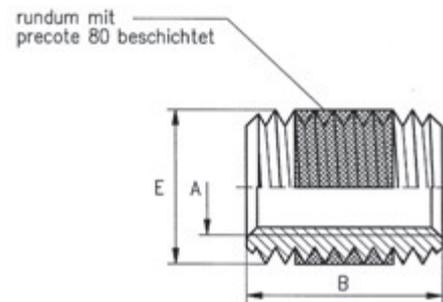


Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren und verschleißfesten Schraubverbindungen in Formteilen aus Leichtmetall und Stahl.
Geeignet für Durchgangsbohrungen und Sacklöcher.



Maße in mm

Artikelnummer erste Zifferngruppe	Länge ¹⁾ B
971	1 A
972	1,5 A
973	2 A
974	2,5 A

Artikelnummer zweite u. dritte Zifferngruppe	Innen- gewinde A	Außen- gewinde E	Standard-Längen ¹⁾ B			
			1A	1,5A	2A	2,5A
... 000 030 ...	M 3	M 5		4,5	6	
... 000 040 ...	M 4	M 6		6	8	10
... 000 050 ...	M 5	M 7		7,5	10	12,5
... 000 060 ...	M 6	M 8		9	12	15
... 000 080 ...	M 8	M 12		12	16	20
... 000 100 ...	M 10	M 14		15	20	25
... 000 120 ...	M 12	M 16	12	18	24	30

¹⁾ Toleranz ±0,25 mm

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Gewinde-Einsatz Mubux-MO mit Innengewinde A = M6, Länge B = 12 mm, aus Stahl, verzinkt und gelb chromatiert und mit mikroverkapseltem Klebstoff precote 80 beschichtet: Mubux-MO 973 000 060.100

Werkstoff

Stahl, verzinkt und gelb chromatiert; rundum mit precote 80 beschichtet
Stahl, verzinkt und gelb chromatiert; ohne Beschichtung
Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Artikel-Nr. 100
Artikel-Nr. 120

Gewinde

Innengewinde A: ISO 6H • Außengewinde E: schraubbar in Regelgewinde.

Beschichtung

Mikroverkapselte Vorbeschichtung auf Acrylatbasis precote 80, maximale Lagerfähigkeit 4 Jahre bei Raumtemperatur.

Längenempfehlung

Werkstück: Scherfestigkeit N/mm ²	Schraube: Festigkeitsklasse	Empfohlene Länge:				
		M 3	M 4	M 5	M 6/M 8/M 10	M 12
≥ 70	4.8	2A	1,5A	2A	2 A	—
≥ 140	4.8	2A	1,5A	2A	1,5A	1 A
	6.8	2A	1,5A	2A	1,5A	1,5A
	8.8	2A	1,5A	2A	2 A	2 A
≥ 210	6.8	2A	1,5A	2A	1,5A	1 A
	8.8	2A	1,5A	2A	1,5A	1,5A
	12.9	2A	1,5A	2A	1,5A	2 A
	14.9	2A	2 A	2A	2 A	2,5A
≥ 280	6.8	2A	1,5A	2A	1,5A	1 A
	8.8/12.9	2A	1,5A	2A	1,5A	1,5A
	14.9	2A	1,5A	2A	1,5A	2 A

Beispiel

Scherfestigkeit des Werkstücks ca. 160 N/mm², Schraube M6, Festigkeitsklasse 8.8
Empfohlene Länge: 2A = 2x6 mm = 12 mm.