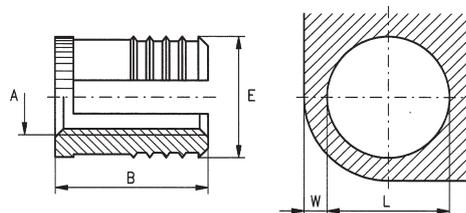


Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren, verschleißfesten und vibrations-sicheren Schraubverbindungen in Formteilen aus Kunststoff, vorzugsweise Thermoplaste.

Die Verankerung im Formteil erfolgt durch Präzisions-Ankerrippen, die Verdreh-Sicherung durch einen Zahnkranz. Vibrationssicherung der Schraube durch die Klemmwirkung der beiden Segmente.



Maße in mm

Artikel-Nr.	Innengewinde A	Außen- \varnothing E	Länge B	Anzahl Ankerrippen	Mindest-Wanddicke W	Loch- \varnothing ¹⁾ (Richtwerte) L
812 000 020.800	M 2	3,45	4,0	2	1,6	3,2
813 000 025.800	M 2,5	4,3	4,8	3	2,0	4,0
813 000 030.800	M 3	4,3	4,8	3	2,0	4,0
813 000 035.800	M 3,5	5,1	6,4	3	2,4	4,8
814 000 040.800	M 4	5,9	8,0	4	2,8	5,6
815 000 050.800	M 5	6,7	9,5	5	3,2	6,4
815 000 060.800	M 6	8,3	12,7	5	4,0	8,0
815 000 080.800	M 8	9,9	12,7	5	4,8	9,5

1) Konizität maximal +0,04 mm

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstsichernder Gewindeeinsatz BancLok-MV mit Innengewinde M5 und mit 5 Verankerungsrippen aus Messing: BancLok-MV 815 000 050.800

Werkstoffe

Messing

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800

Toleranz

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
andere Innengewinde (Linksgewinde, Zollgewinde, mehrgängige Gewinde), Sonderabmessungen und verschiedene Anzahl Verankerungsrippen bei gleicher Länge und gleichem Innengewinde auf Anfrage.